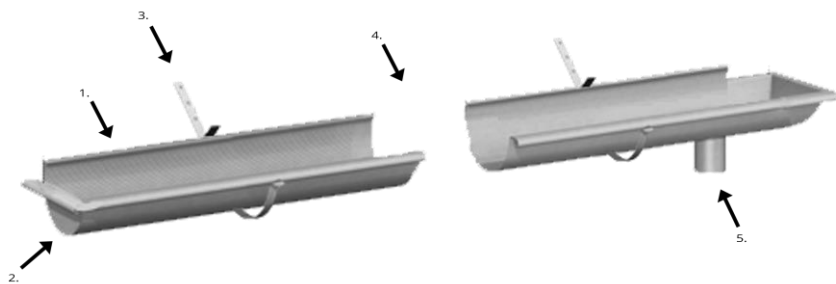


Hoe plaats ik een dakgoot?

Combi (deels zelf solderen).

Goten bestaan in allerlei maten en materialen. Meestal gebruikt men bij duurzame goten, zink. De vorm kan rond of hoekig zijn. Er wordt vaak van uitgegaan dat hoe groter een dakoppervlak is, hoe groter de goot moet zijn. De afmeting van de goot bepaald echter niet de afvoercapaciteit, deze wordt bepaald door het aantal en de afmetingen van de hwa-buizen (regenpijpen). Een gegeven waarmee wel rekening gehouden moet worden betreffende de afmeting van de goot is de waterlijn van het dak. Deze moet ruim binnen de goot liggen om overslaand water bij hevige regenbuien te voorkomen.



1. Dakgoot
2. Eindstuk/Kopschot
3. Gootbeugels
4. Zelf solderen
5. Tapeind

U heeft nodig aan materiaal:

- Goot
- Eindstuk/Kopschot
- Gootbeugels
- Expansiestuk (alleen nodig bij goten langer dan 12 meter)
- 8mm Pluggen en (roestvrijstalen) schroeven
- Koord
- Tapeind (ingesoldeerd)

En aan gereedschappen:

- Soldeertin
- Soldeerwater
- Soldeerbranderset
- Boormachine
- Steenboor van 8mm
- Gatzaag met adapter
- Fijngetande (ijzer)zaag
- Schuurpapier of vijl
- Waterpas
- Rolmaat

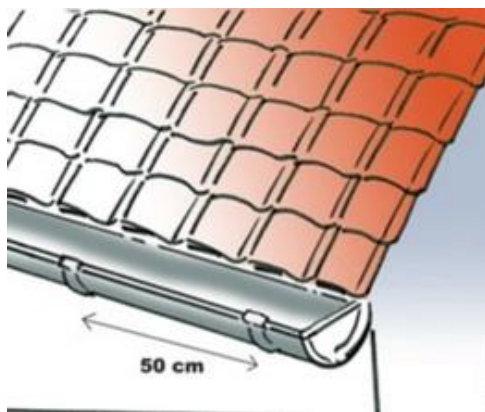
Zink en koper levert ook een compleet montagepakket, dit montagepakket bevat alles om uw dakgoot snel en veilig te monteren. Inhoud van dit pakket:

- Handzaag
- Zinkschaar
- Metselkoord
- Rolmaat
- Snijbestendige handschoenen

Bij Zink en koper zijn ook alle soldeergereedschappen te bestellen!



**ZINKEN
KOPER**



Stap 1: plaats van de gootbeugels bepalen

- Bepaal eerst de plaats van de eerste en de laatste gootbeugel. De afstand tussen de beugels moet telkens 50 cm tot maximaal 60 cm zijn om te vermijden dat de goot op termijn gaat doorhangen. De formule is simpel:
aantal beugels = (lengte dakrand / 50 cm of 60 cm) + 1.
- Teken met potlood waar de eerste en de laatste beugel moet komen. Zorg daarbij dat de afstand tot de hoek links en rechts gelijk is.
- Teken de boorgaten in de eerste beugel af, zodanig dat de bovenkant van de goot 1 à 2 cm onder de dakrand komt te hangen (gebruik hiervoor eventueel een kort stuk dakgoot of het eindstuk).
- Boor nu gaten van 8mm, bevestig de pluggen en schroef de beugel stevig vast tegen de muur of stormplank met roestvrijstalen schroeven.



Stap 2: beugels bevestigen

- Span een koord tussen de onderkant van de twee buitenste beugels en zorg met behulp van een waterpas ervoor dat de heiling van de dakgoot 3mm per meter bedraagt. Bij een goot van 6 meter komt de laatste beugel dus ongeveer 18mm (6x3mm) onder de waterpaslijn te hangen. Aan de kant waar de uitstroom plaatsvindt (waar het tapeind komt).
- Bevestig ook de laatste beugel met pluggen en schroeven.
- Teken vervolgens de boorgaten af voor de resterende beugels en bevestig deze tegen de muur of stormplank of op het dakbeschot onder het plastic (indien aanwezig). Let erop dat alle beugels netjes de helling van de gespannen koord volgen. Buig zo nodig de gootbeugel wat bij.



Stap 3: goot op maat maken

- Zaag nu de goot op maat. Om ze in te korten kunt u het best een fijngetande (ijzer)zaag gebruiken.
- Bij de zinken bakgoten moeten de lengtes aan elkaar gesoldeerd worden. Bij lengtes langer dan 12 meter, moet u een expansiestuk tussen de goten solderen. Dit om het uitzetten en krimpen van de goot te kunnen opvangen.
- Houdt rekening met 2 tot 3 cm overlap die u nodig heeft bij het solderen van de dakgoot.



Stap 4: goot ophangen

- Hang de goot in de beugels. Zorg ervoor dat de klemstrips van de beugels overal omhoog gebogen zijn.
- Houdt de achterkant van de goot omhoog zodat je de voorkant over de beugel kunt schuiven en de goot zo in de beugels kan laten zakken.
- Zet de goot vast met de klemstrips.
- Bij langere goten is het handiger om de afzonderlijke lengtes op de uiteindelijke posities aan elkaar te solderen i.v.m. de veiligheid.

Stap 5: goot solderen

- U kunt nu de gootdelen aan elkaar solderen, we verwijzen u naar de soldeervideo's op zinkenkoper.nl/montageinstructies